

Tableau des supports Triflex

Préparation des supports

Support	Préparation	Couche de primaire
Aluminium	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. Attention à l'oxydation rapide. Utiliser un primaire si la surface est importante.	Pas de primaire (1)
APP sans finition minérale/couche protectrice	Chauffer la couche supérieure à l'aide d'un chalumeau/brûleur à air chaud et effectuer un essai d'adhérence. L'utilisation d'un primaire dépend des résultats de l'essai d'adhérence.	Pas de primaire ou Triflex Cryl Primer 222
APP avec finition minérale/couche protectrice	Balayer et/ou broser.	Pas de primaire
Asphalte (asphalte routier ou asphalte coulé)*	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière et effectuer un essai d'adhérence.	Triflex Cryl Primer 222
Béton/chape**	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière.	Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + pourvu d'un saupoudrage de sable de quartz
Mortier d'égalisation	Prendre contact avec Triflex SPRL.	
EPDM	Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire ou Triflex Primer 610(2)
Résine époxy	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Feuille bitumeuse soufflée		Pas de primaire
Verre	Nettoyer avec Triflex Nettoyant Verre, appliquer du Triflex Glas Primer et effectuer ensuite un essai d'adhérence.	Glas Primer
Plastique renforcé de fibres de verre (couronne pour dôme d'éclairage)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire
Bois (panneau)/Bois dur	Enlever la couche de peinture existante et appliquer un primaire.	Triflex Cryl Primer 222
Cuivre	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire (1)
Béton allégé**	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière. (Le béton ne peut contenir aucun XPS/EPS, voir XPS/EPS).	Triflex Pox Primer 116+
Enduit de plâtre léger		Triflex Pox Primer 116+
Plomb	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire
Mortier (modifié aux polymères)	Essai d'adhérence afin de contrôler l'absence de perturbation du support.	Triflex Pox Primer 116 + pourvu d'un saupoudrage de sable de quartz ou Triflex Cryl Primer 276
Mortier PCC		Triflex Cryl Primer 276
Polyisobutylène (PIB)	Rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence.	Sur demande (2)
Polyméthacrylate de méthyle (PMMA)	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence. Nettoyer éventuellement avec Triflex Nettoyant pour dégraisser et réactiver le support.	Pas de primaire
Polycarbonate	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire

Tableau des supports Triflex

Préparation des supports

Support	Préparation	Couche de primaire
Résine PU	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
PVC – P nB	Nettoyer avec Triflex Nettoyant.	Pas de primaire
Pièces moulées en PVC, dures	Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Acier inoxydable	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)
SBS minéralisé	Balayer et/ou brosser.	Pas de primaire
SBS sans finition minérale/couche protectrice	Chauffer la couche supérieure à l'aide d'un chalumeau/brûleur à air chaud et effectuer un essai d'adhérence. L'utilisation d'un primaire dépend des résultats de l'essai d'adhérence.	Pas de primaire ou Triflex Cryl Primer 222
Acier	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)
Acier galvanisé	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)
Enduit, maçonnerie	Éliminer toutes les particules non-adhérentes.	Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + pourvu d'un saupoudrage de sable de quartz
Carrelage	Désémailler et effectuer un essai d'adhérence.	Triflex Cryl Primer 287
Systèmes d'isolation thermique (XPS, EPS)		Pas d'adhérence possible
Systèmes d'isolation thermique (aluminium PIR contrecollé)	Nettoyer le support.	Pas de primaire
Systèmes d'isolation thermique (PIR, PUR bitumeux contrecollé)	Nettoyer le support et chauffer à l'aide d'un chalumeau/brûleur à air chaud.	Pas de primaire ou Triflex Cryl Primer 222
TPO / FPO	Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire ou Triflex Primer 610
Peinture	Les couches de peinture doivent toujours être éliminées.	Voir support
Pièces moulées en polyester	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Zinc	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)

Le tableau ci-dessus est un tableau indicatif pour l'obtention d'une adhérence. L'utilisateur doit contrôler méthodiquement que les conditions sont respectées.

*La finition asphaltée appliquée ne doit pas contenir de goudron / contenir des HAP, un test éventuel doit le prouver. Veuillez contacter Triflex SRL pour plus d'information

** Le pourcentage d'humidité dans un support pierreux ne peut être supérieur à 6 % poids. Les nouvelles chapes de ciment doivent avoir au moins 28 jours (qualité D20).

(1) Alternative pour la rugosification : nettoyer avec Triflex Nettoyant et traiter avec Triflex Metal Primer. La rouille et les particules de rouille doivent être éliminées préalablement.

(2) En fonction du type de feuille.

Général

Le support doit être propre et sec, donc exempt de peau de ciment, de poussière, d'huile et de graisse, et de toute salissure qui pourrait entraver l'adhérence. Pour les supports non cités, veuillez prendre contact avec Triflex SRL, au +32 (0) 14 75 25 50 ou à l'adresse info@triflex.be.